

DÉSHUMIDIFICATEUR MOBILE SEMI-PROFESSIONNEL

GE125 / GE165



GECO

SPÉCIALISTE DU TRAITEMENT DE L'AIR

GE125 ET GE165 DÉSHUMIDIFICATEURS D'AIR

FONCTIONNEMENT ÉCONOMIQUE ET ENTIÈREMENT AUTOMATIQUE

Grâce à l'hygrostat incorporé, les déshumidificateurs GECO maintiennent de manière constante le taux d'humidité de l'air souhaité. Ces appareils peuvent aussi être réglés pour un fonctionnement permanent. Un dispositif de trop-plein déclenche l'appareil lorsque le bac à eau plein.

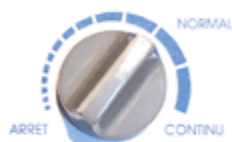
MODE DE FONCTIONNEMENT DU DÉSHUMIDIFICATEUR GECO

L'air ambiant humide est aspiré par un ventilateur et refroidi en dessous du point de rosée sur les surfaces de refroidissement d'une machine frigorifique. L'eau contenue dans l'air se condense, s'égoutte dans une cuvette de rétention d'eau ou est directement évacuée vers la canalisation. Avant d'être restitué au local, l'air déshumidifié est réchauffé par le condenseur du groupe frigorifique à une température supérieure d'environ 3°C à la température initiale.



Déshumic

Une lampe témoin s'allume lorsque le bac d'eau est plein



Régulation hygrostatique intégrée



Poignée pour porter le déshumidificateur



4 roulettes dont 2 avec frein

CES APPAREILS SE DISTINGUENT PAR

- Une puissance de déshumidification élevée et une faible consommation électrique.
- Un fonctionnement entièrement automatique, exempt d'entretien.
- Une déshumidification constante.
- Un utilisation simple
- Un dispositif de trop-plein
- Un habillage solide en inox
- Une grande mobilité grâce aux 4 roulettes et aux 2 poignées incorporées
- Fabrication européenne

		GE 125	GE 165
Alimentation	V / Hz	220 - 240V / 50 Hz	
Intensité	A	2	2,3
Puissance absorbée	W	280	360
Débit d'air	m ³ /h	510	
Capacité de déshumidification			
à 10°C / 70% H.R.	litre / 24h	4,6	5,3
à 20°C / 60% H.R.		9,4	10,8
à 27°C / 60% H.R.		15,1	16,8
à 30°C / 80% H.R.		26	28
Plage de température	°C	+3 à +40	
Réfrigérant	fréon	R 290	
Poids	kg	23,5	
Dimensions H / L / P	cm	60 / 38 / 36	
Contenance du bac	litres	9	



UN ENVIRONNEMENT CONFORTABLE QUELQUE SOIT LE CLIMAT AMBIANT

Fondée en 1978, la société familiale GECO s'est spécialisée dans le traitement de l'air sur 3 axes : la déshumidification, la ventilation et les solutions de chauffage pour piscines.

La qualité de nos produits, l'expérience de nos techniciens-conseils, l'important stock permanent de produits et pièces ont contribué au développement de la société.

L'économie d'énergie, la réduction des gaz à effet de serre et la santé des personnes sont les éléments de la philosophie de la société GECO depuis plus de 40 ans.

Ainsi, GECO Déshumidification commercialise des produits de qualité et de haute performance qui vont permettre d'importantes économies d'énergie et de contrôler le taux d'hygrométrie pour un confort optimal des personnes et la préservation des matériaux.

GECO Ventilation, soucieuse d'optimiser les économies d'énergie, propose une gamme complète de VMC double flux domestique et tertiaire de haute qualité et performante ayant un objectif commun : la récupération et l'optimisation d'énergie.

GECO

SPÉCIALISTE DU TRAITEMENT DE L'AIR

2A rue de l'Embranchement
67116 REICHSTETT
FRANCE
Tel. +33 (0)3 88 18 11 18
Fax +33 (0)3 88 20 51 33
contact@geco.fr

geco.fr