

DÉSHUMIDIFICATEURS MOBILES PROFESSIONNELS

CDT MK III



GECO

SPÉCIALISTE DU TRAITEMENT DE L'AIR

DÉSHUMIDIFICATEURS MOBILES CDT MK III

LA MAÎTRISE DES NIVEAUX D'HUMIDITÉ

UNE UNITÉ FLEXIBLE ET LÉGÈRE

Les déshumidificateurs mobiles de la gamme CDT MK III Geco sont des solutions de déshumidification simples et rapides destinées aux sociétés d'assainissement et à l'industrie du bâtiment. Les déshumidificateurs sont réputés pour leur facilité d'utilisation, leur panneau de commande performant, mais aussi pour leur légèreté et leur robustesse.

Le contrôle des dommages en cas d'inondation, de fuites de conduites d'eau, ou des effets secondaires en cas de lutte contre les incendies requiert une déshumidification rapide et efficace. C'est la raison pour laquelle les sociétés d'assainissement du monde entier font confiance à la gamme de déshumidificateurs mobiles CDT Geco pour faire ce travail. Ils sont rapides et éco-énergétiques. Ils présentent des paramètres numériques et des informations de service d'une grande précision, une facilité de maintenance et un affichage exact de la consommation horaire et énergétique ainsi que de la température et de l'humidité relative.

De surcroît, ils sont conçus pour assurer un transport et une manipulation aisés.

ACCÉLÉRER LE PROCESSUS DE CONSTRUCTION

Les déshumidificateurs CDT Geco jouissent d'une excellente réputation dans l'industrie du bâtiment, en raison de leur conception ergonomique et de leur mobilité. Ce sont des solutions efficaces et rigoureusement contrôlées pour assécher les murs de briques ou en béton, permettant de gagner du temps et de réaliser des économies, sans forcer le processus de façon excessive. Par ailleurs, les déshumidificateurs CDT sont conçus de manière à satisfaire aux exigences modernes de faible consommation énergétique.

PERFORMANCES ÉLEVÉES ET CONTRÔLE NUMÉRIQUE

La gamme CDT offre des capacités de déshumidification de 29 à 86 l/24 h et une température de service de 35° C maximum, ainsi qu'un contrôle performant des paramètres et des opérations. L'afficheur tactile numérique

vous permet de contrôler rapidement et aisément le taux d'humidité et l'état des fonctions. Par ailleurs, les consommations horaire et énergétique figurent sur l'afficheur.



L'afficheur numérique avec contrôle de l'humidité, compteur énergétique, état de service et maintenance facile intégrés permet une déshumidification optimale.

CDT 90

CDT 40

CDT 30



CDT 30

CDT 40 S

CDT 30 S

NOUVEAU RÉFRIGÉRANT

Entièrement conformes au règlement F-Gaz UE, qui vise à réduire progressivement l'utilisation des HFC, tous les déshumidificateurs utilisent le réfrigérant respectueux de l'environnement et durable R454C. Convenant idéalement à une plage de températures étendue, ils sont particulièrement adaptés à l'équipement de location et de flotte soumis à des transports fréquents entre différents sites et offrent aux gestionnaires de flotte la flexibilité nécessaire. Le réfrigérant R454C est légèrement inflammable : veuillez vérifier la législation locale pour connaître les limites maximales d'entreposage de liquides de refroidissement.

DÉSHUMIDIFICATEURS MOBILES CDT MK III

LA MAÎTRISE DES NIVEAUX D'HUMIDITÉ

TRANSPORT FACILE ET SÛR

Les déshumidificateurs CDT ont été soigneusement conçus pour faciliter la manipulation et le transport. Des poignées réglables et fixes assurent une manipulation et un fonctionnement sûrs et pratiques de l'appareil. Munis de grandes roues en caoutchouc, les déshumidificateurs CDT sont faciles à déplacer dans les escaliers et dans les zones difficiles d'accès. Les roues sont alignées sur les côtés de l'appareil pour le rendre aussi compact que possible et éviter les coups inutiles aux portes et aux panneaux. Pendant le transport et l'entreposage, les déshumidificateurs CDT peuvent être empilés pour minimiser l'espace requis.

MODÈLES SPÉCIAUX AVEC TUYAUX FLEXIBLES

Les modèles CDT 30S MK III et CDT 40S MK III sont équipés d'un corps de chauffe de 1 kW, d'un ventilateur haute pression et de deux manchons de tuyaux permettant de raccorder des tuyaux flexibles. Ils sont particulièrement adaptés au séchage de parquets en bois humides.

CONTRÔLE À DISTANCE (OPTION)

Imaginez que vous n'avez pas à vous rendre sur place pour vérifier manuellement qu'un processus de déshumidification a bien été complété. Grâce à l'intégration facultative au système de surveillance et de contrôle intelligent (IMCS) à distance de Geco, vous pouvez vérifier l'état d'humidité en temps réel à partir d'ordinateurs, de smartphones et de tablettes, où que vous soyez. Cette solution permet en outre aux utilisateurs de surveiller et de contrôler à distance des paramètres comme la mise en route/arrêt, la température et la consommation électrique.

MODÈLE CDT AVEC POMPE À CONDENSAT

Le déshumidificateur CDT peut être fourni avec une cassette de pompe à condensat qui est montée à la place du réservoir d'eau. Elle pompe l'eau de condensation vers l'égout.

Grâce à cette pompe à condensat, votre déshumidificateur peut fonctionner sans surveillance, car vous n'aurez plus besoin de vider le lourd réservoir d'eau. La hauteur de levage ne peut dépasser 3 m. La cassette de pompe à condensat est disponible comme accessoire.

APPLICATIONS

- Séchage après dégât des eaux
- Chantiers (nouvelles constructions et rénovations)
- Services de distribution d'eau
- Locaux à hygrométrie contrôlée



Les modèles CDT 30S MK III et CDT 40S MK III sont équipés d'un corps de chauffe de 1 kW, d'un ventilateur haute pression et de deux manchons de tuyaux permettant de raccorder deux tuyaux flexibles de Ø100 de 5 m maximum chacun.



Les grandes roues en caoutchouc les rendent sûrs et faciles à manœuvrer.

	Capacité de déshumidification à		Plage de fonctionnement humidité % HR	Plage de fonctionnement température °C	Hauteur avec la poignée vers le bas mm	Hauteur avec la poignée vers le haut mm	Largeur mm	Profondeur mm	Poids kg	Réservoir d'eau l
	20 °C/HR 60 %	30 °C/HR 80 %								
CDT 30 MK III	14	29	40 -100	3 - 35	736	1016	426	506	32	7
CDT 30SMK III	14	34	40 -100	3 - 35	736	1016	426	506	34	7
CDT 40 MK III	16	38	40 -100	3 - 35	823	1190	542	539	43	14
CDT 40SMK III	17	44	40 -100	3 - 35	823	1190	542	539	46	14
CDT 60 MK III	28	53	40 -100	3 - 35	903	1270	542	539	47	14
CDT 90 MK III	40	86	40 -100	3 - 35	977	977	650	593	62	-



UN ENVIRONNEMENT CONFORTABLE QUELQUE SOIT LE CLIMAT AMBIANT

Fondée en 1978, la société familiale GECO s'est spécialisée dans le traitement de l'air sur 3 axes : la déshumidification, la ventilation et les solutions de chauffage pour piscines.

La qualité de nos produits, l'expérience de nos techniciens-conseils, l'important stock permanent de produits et pièces ont contribué au développement de la société.

L'économie d'énergie, la réduction des gaz à effet de serre et la santé des personnes sont les éléments de la philosophie de la société GECO depuis plus de 40 ans.

Ainsi, GECO Déshumidification commercialise des produits de qualité et de haute performance qui vont permettre d'importantes économies d'énergie et de contrôler le taux d'hygrométrie pour un confort optimal des personnes et la préservation des matériaux.

GECO Ventilation, soucieuse d'optimiser les économies d'énergie, propose une gamme complète de VMC double flux domestique et tertiaire de haute qualité et performante ayant un objectif commun : la récupération et l'optimisation d'énergie.

GECO

SPÉCIALISTE DU TRAITEMENT DE L'AIR

2A rue de l'Embranchement
67116 REICHSTETT
FRANCE
Tel. +33 (0)3 88 18 11 18
Fax +33 (0)3 88 20 51 33
contact@geco.fr

geco.fr