



#### FONCTIONNEMENT

Le CDT 40-S fonctionne selon le principe de la condensation frigorifique. Un ventilateur aspire l'air ambiant et le dirige sur l'évaporateur. La température de l'air est refroidie et la vapeur d'eau ainsi condensée est recueillie dans le réservoir d'eau incorporé. L'air maintenant sec passe ensuite sur le condenseur où il est réchauffé avant d'être réintroduit dans le local. Après passage dans le déshumidificateur, la température de l'air a augmenté d'environ 5°C (sans la mise en route du corps de chauffe).

#### AVANTAGES

- Déshumidificateur léger et mobile avec une bonne répartition des poids
- Carrosserie en tôle d'acier galvanisé, revêtue de peinture poudre
- Equipé d'un corps de chauffe de 1 kW
- Equipé d'une turbine additionnelle permettant le raccordement de 2 gaines flexibles Ø 100 mm et de 5 mètres de longueur maximum chacune.
- Grosses roues Ø250 facilitant le transport - même dans les escaliers
- Possibilité d'empiler plusieurs appareils
- Deux poignées de transport dont une réglable en hauteur
- Possibilité de fonctionnement automatique grâce au raccordement d'un hygrostat (en option).
- Pieds en caoutchouc pour protéger des chocs
- Compresseur rotatif

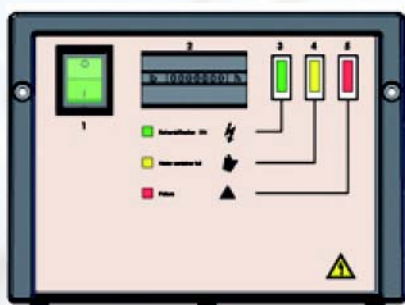
#### MANUTENTION

##### Réservoir d'eau

- Trois poignées pour un vidage aisé
- Arrêt automatique lorsque le réservoir d'eau est plein
- Bac de dégivrage intégré
- Arrêt automatique quand le réservoir d'eau est retiré
- Possibilité de monter un orifice de vidange pour raccordement à un tuyau d'évacuation 1/2"

##### Filtre à air

- Démontage aisé pour le nettoyage du filtre



#### TABLEAU DE COMMANDE

1. Interrupteur principal
2. Compteur horaire
3. Indicateur fonctionnement normal (lampe verte)
4. Indicateur réservoir plein (lampe jaune)
5. Indicateur de défaut (lampe rouge)

#### DEGIVRAGE

Un dégivrage actif est incorporé dans la commande électronique. Une sonde sur l'évaporateur assure que l'évaporateur n'est dégivré qu'en cas de besoin. L'évaporateur est dégivré par du gaz chaud provenant du circuit frigorifique, qui by passe le condenseur et qui est ensuite véhiculé dans l'évaporateur.

| CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU CDT 40-S |          |          |
|---|----------|----------|
| Plage de fonctionnement – humidité      | % H.R.   | 40 - 100 |
| Plage de fonctionnement - température   | ° C      | 3 - 30   |
| Débit d'air                             | m3/heure | 560*     |
| Alimentation électrique                 | V/50Hz   | 230      |
| Intensité consommée maxi.               | A        | 3,7      |
| Puissance absorbée à 10 °C / 40 % H.R.  | kW       | 0,54     |
| Puissance absorbée à 20 °C / 60 % H.R.  |          | 0,66     |
| Puissance absorbée maxi.                |          | 0,83     |
| Réfrigérant                             |          | R407C    |
| Niveau sonore à 1 mètre                 | dB(A)    | 62**     |
| Poids                                   | kg       | 46       |
| Capacité du réservoir d'eau             | litres   | 14       |
| Couleur - réservoir d'eau et enjoliveur | RAL      | 7015     |
| Couleur – grille d'aspiration           | RAL      | 7044     |
| Couleur – tableau de commande et pieds  | RAL      | 9005     |
| Classe de protection ***                |          | IPX4 *** |
| Diamètre des roues                      | mm       | Ø 250    |
| Filtre                                  |          | PPI 15   |

\* sans gaines montées \*\* avec gaines montées

\*\*\* Description : Protégé contre les éclaboussements

Définition : L'eau projetée de toutes les directions sur l'enveloppe ne doit pas avoir d'effets nuisibles

### IPX4, la protection indispensable pour des déshumidificateurs mobiles à usages multiples



#### Matériaux

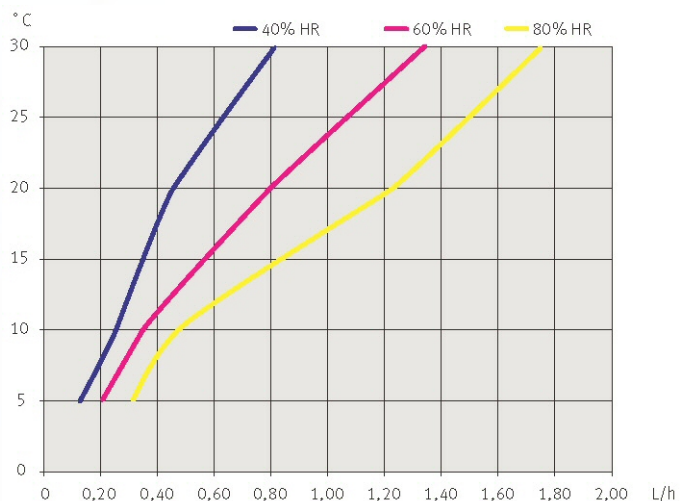
|                     |     |
|---------------------|-----|
| Roues               | PP  |
| Enjoliveur          | PP  |
| Réservoir d'eau     | PP  |
| Pieds               | PP  |
| Tableau de commande | ABS |

#### Consommation d'énergie spécifique

0,47 kWh/l à 30°C & 80% HR  
0,83 kWh/l à 20°C & 60% HR

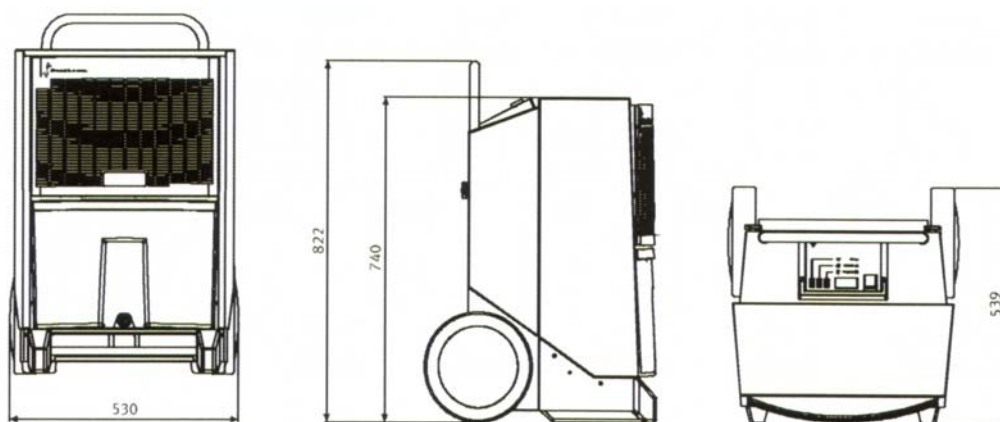
→ excellent rendement

#### Courbes des capacités



## Dimensions

Toutes les dimensions sont indiquées en mm



## Accessoires et options



Hygrostat - câbles  
0,4 ou 3 mètres



Equerres murales



Raccord de vidage 1/2"



Kit de test



Pompe de relevage  
externe



Pompe de relevage  
à intégrer dans un bac



Bac avec pompe  
intégrée



Tube cristal



**GECO** DISTRIBUTION

Z.A. - 8 bis, rue de la Redoute  
67207 NIEDERHAUSBERGEN

Tél. : 03 88 18 11 18

Fax : 03 88 20 51 33

[dantherm@geco.fr](mailto:dantherm@geco.fr)

Importateur

**Dantherm**  
Air Handling