



## Un environnement confortable quelque soit le climat ambiant



Depuis 1958, Dantherm Air Handling développe et produit des solutions de gestion de l'air et de contrôle de l'atmosphère qui assurent des conditions optimales aux personnes comme aux équipements sensibles. Aucune ambiance n'est trop extrême pour que nous ne puissions la maîtriser, qu'il s'agisse du froid glacial des pôles Sud et Nord ou de la chaleur torride du Sahara.

Nos principaux domaines d'activité sont la déshumidification, le chauffage, la climatisation, la ventilation et le refroidissement des composants électroniques. Des produits innovants, durables et d'un bon rapport qualité/prix ont fait de nous un leader mondial des appareils stationnaires et mobiles de contrôle de l'ambiance. Et nous recherchons continuellement de nouvelles techniques, susceptibles d'améliorer nos solutions et, au final, vos projets.

Le siège social de Dantherm Air Handling se situe au Danemark et dispose de filiales en Norvège, en Suède, au Royaume-Uni, aux Etats-Unis et en Chine ainsi que d'un vaste réseau de distributeurs en Europe.

Dantherm Air Handling est une filiale à 100% de Dantherm A/S.



**geco** DISTRIBUTION

Z.A. - 8 bis, rue de la Redoute  
67207 NIEDERHAUSBERGEN  
Tél. : 03 88 18 11 18  
Fax : 03 88 20 51 33  
dantherm@geco.fr

Consultez nos fiches techniques sur : [www.geco.fr](http://www.geco.fr)



**CDT**  
Déshumidification mobile

## Facilité d'utilisation et hautes performances

La gamme CDT de Dantherm est la solution rapide et facile de déshumidification. Les appareils mobiles apportent une nouvelle facilité d'utilisation et sont légers mais robustes, ce qui les rend tout indiqués pour l'industrie du bâtiment et les sociétés d'assainissement.

La déshumidification à haute performance est essentielle dans les maisons qui ont été endommagées par des inondations, des incendies etc., de même que dans les constructions où un moyen efficace de sécher les murs de brique ou de béton peut accélérer le processus de construction. Dans les deux cas, il est nécessaire d'avoir des déshumidificateurs non seulement puissants, mais également mobiles. La gamme CDT remplit l'ensemble de ces conditions.

### Facilité d'utilisation

Les appareils CDT sont conçus pour être simples à utiliser. La manipulation et le

transport ont été largement facilités par l'installation d'une poignée réglable en haut derrière ainsi que d'une petite poignée fixe en bas du devant. Les éléments qui nécessitent une maintenance régulière ont été placés sur le devant de l'appareil. Il s'agit notamment du réservoir d'eau et de la grille amovible, pour un accès facile lors de la maintenance. Le réservoir d'eau comporte trois poignées, une à l'avant et une autre de chaque côté, pour qu'il soit facile à vider en toute sécurité. Pour faciliter encore l'utilisation, l'afficheur a été placé au sommet de l'appareil.

### Hautes performances de fonctionnement

La gamme CDT offre des capacités de 250 à 1000 m<sup>3</sup>/h, ce qui rend les appareils mobiles aussi puissants que la plupart des modèles stationnaires. Les hautes performances de fonctionnement donnent des résultats rapides et fiables – et réduisent au maximum les dégâts à long terme des inondations, par exemple.

### Un transport simple et sûr

Munis de grandes roues en caoutchouc, les appareils CDT sont faciles à déplacer d'une pièce à l'autre, dans les escaliers et dans des zones difficiles d'accès.



CDT 30 S et CDT 40 S sont équipés d'un corps de chauffe d'1 kW et d'un ventilateur avec une pression stable permettant le raccordement de 2 gaines flexibles diamètre 100 mm et de 5m de longueur maximum chacune.



Grâce à de grandes roues en caoutchouc, l'appareil est facile à manoeuvrer en toute sécurité.



Une poignée réglable facilite le transport et un afficheur sur le sommet de l'appareil augmente la facilité d'utilisation.

Pour que les appareils soient le moins larges possibles, et donc plus faciles à manoeuvrer, la majeure partie des roues est intégrée sous la carrosserie avant de l'appareil. Les roues en caoutchouc sont cependant la partie la plus externe de l'appareil, protégeant les portes et les panneaux de chocs inutiles. Pendant le transport, les appareils CDT peuvent être empilés pour limiter leur encombrement.

### Mode de fonctionnement du CDT

Un ventilateur intégré aspire l'air humide dans le déshumidificateur à travers un filtre. Là, l'air traverse un évaporateur, où la vapeur d'eau se condense sur une surface froide et tombe dans le bac à eau.

L'air refroidi passe ensuite sur le condenseur et récupère non seulement la chaleur équivalant au refroidissement antérieur, mais aussi la chaleur équivalant à l'alimentation électrique de l'unité. Ainsi, lorsque l'air quitte l'appareil, il est plus sec et sa température a augmenté de plusieurs degrés. La circulation répétée de l'air à travers l'unité réduit l'humidité relative, ce qui donne un séchage rapide mais en douceur.

### Applications

- Assainissement de dégâts
- Nouvelles constructions
- Services de distribution d'eau
- Rénovation de bâtiments

### Caractéristiques techniques

	Capacité de déshumidification à 30°C/80% HR	Débit d'air	Plage de fonctionnement - Humidité	Plage de fonctionnement - Température	Hauteur avec poignée abaissée	Hauteur avec poignée relevée	Largeur	Profondeur	Poids	Réservoir d'eau
	l/24h	m <sup>3</sup> /h	%HR	°C	mm	mm	mm	mm	kg	l
CDT 20	20	250	40 - 100	3 - 30	736	1023	414	506	28	7
CDT 30	30	250	40 - 100	3 - 30	736	1023	414	506	32	7
CDT 30 S	30	350*	40 - 100	3 - 30	736	1023	414	506	34	7
CDT 40	39	350	40 - 100	3 - 30	822	1190	530	539	43	14
CDT 40 S	39	560*	40 - 100	3 - 30	822	1190	530	539	46	14
CDT 60	62	725	40 - 100	3 - 30	903	1270	530	539	47	14
CDT 90	94	1000	40 - 100	3 - 30	977	977	648	616	62	-

\* Mesuré sans gaines flexibles raccordées.