

Déshydratation de l'air



CR
Déshydratation double flux

TYPE CR100 – CR1200

Les déshydrateurs de la gamme CR ont des débits d'air de 100 à 1 200 m³/h. Cette gamme est composée de 9 modèles destinés de manière générale à la déshumidification de pièces ou pour le process de séchage.

Caractéristiques

- Habillage inox
- Haute capacité à des conditions de température et hygrométrie habituelles
- Encore plus performant à faible température et hygrométrie
- Séchage performant à débit d'air nominal ou débit d'air réduit
- Pression d'air disponible pour gagner le soufflage et le circuit d'air de régénération
- Unité complète, prête à être gainée et raccordée électriquement
- Contrôle permanent de la résistance électrique sur le plus gros modèle (contrôleur SSR)
- Rotor silicagel haute performance, lavable
- Débits d'air de régénération et de process séparés, 2 ventilateurs, étanchéité parfaite
- Accès aisé pour le nettoyage et la maintenance.



Applications

Large possibilités d'applications :

- *Espace de stockage : régulation de l'humidité dans les espaces et hangars de stockage non chauffés*
- *Protection contre la corrosion des pièces de machinerie, ponts, etc ...*
- *Entrepôts frigorifiques et chambres froides : réduction de la glace sur les évaporateurs, les portes et plafonds ainsi que sur les marchandises*
- *Protection de l'électronique et des installations électriques*
- *Process de production pour les produits alimentaires ou pharmaceutiques nécessitant de très faibles hygrométries*
- *Stations de pompage et réservoirs*

La politique de l'entreprise est de fabriquer des produits de qualité, fiables, robustes avec de fortes capacités, avec une maintenance facilitée et de faibles coûts de fonctionnement et d'entretien. En outre ces déshydrateurs à adsorption sont caractérisés par de hautes performances à hautes et basses températures et il n'est donc pas nécessaire de devoir chauffer les locaux.

Contrôle

Tous les systèmes de contrôle (DR10, DA20, DH24, DCC) peuvent être utilisés avec les déshydrateurs CR. Le choix va dépendre du degré de régulation souhaité.

Caractéristiques techniques

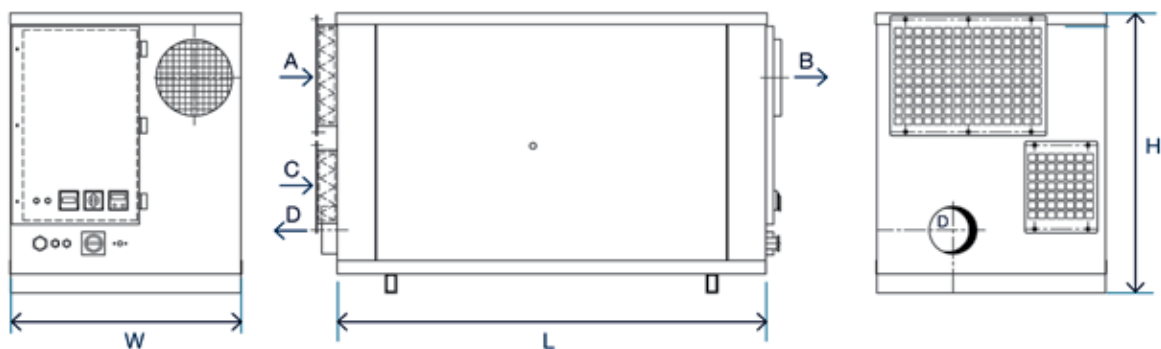
Type	Débit d'air sec nominal	Débit d'air de régénération	Alimentation	Puissance absorbée	Résistance électrique	Disjoncteur	Pression d'air Air process	Pression d'air Air regeneration	Capacité à 20 °C / 60 % H.R.
	m ³ /h	m ³ /h							
CR100	100	38	1 x 230V	1,1	0,96	10	150	140	0,6
CR150	150	55	1 x 230V	1,7	1,5	10	190	190	0,95
CR200	200	70	1 x 230V	2,0	1,8	10	180	180	1,1
CR300	300	95	3 x 400V	3,3	3,0	10	220	100	2,0
CR450	450	170	3 x 400V	5,2	4,5	10	400	350	3,2
CR600	600	170	3 x 400V	6,1	5,6	10 (13)	300	300	4,0
CR750	750	205	3 x 400V	7,3	6,6	16	350	290	4,5
CR900	900	240	3 x 400V	8,6	7,8	16	250	250	5,6
CR1200	1200	350	3 x 400V	13,7	11,1	20	700	250	7,7

Toutes les données sont valides pour des débits d'air nominaux

Une capacité plus élevée (kg/h) peut être atteinte en augmentant le débit d'air.

Dimensions & poids

Type	Longueur	Largeur	Hauteur	Entrée air process	Sortie air sec	Entrée air régénération	Sortie air régénération	Poids
	mm			A mm	B mm	C mm	D mm	
CR100	370	280	520	Ø 100	Ø 100	140 x 160	Ø 80	21
CR150	615	440	420	167 x 175	Ø 100	Ø 125	Ø 80	38
CR200	615	440	420	167 x 175	Ø 100	Ø 125	Ø 80	38
CR300	880	440	460	167 x 175	Ø 125	Ø 125	Ø 80	60
CR450	903	581	592	263 x 409	Ø 160	Ø 160	Ø 125	95
CR600	1125	600	735	254 x 384	Ø 200	Ø 160	Ø 125	130
CR750	1125	600	735	254 x 384	Ø 200	Ø 160	Ø 125	130
CR900	1125	600	735	254 x 384	Ø 200	Ø 160	Ø 125	150
CR1200	1350	750	860	295 x 566	Ø 200	Ø 200	Ø 160	240



- A :** Entrée air process
- B :** Sortie air sec
- C :** Entrée air régénération
- D :** Sortie air régénération



Fondée en 1978, la société GECO s'est rapidement spécialisée dans le traitement de l'humidité suivant 2 grands axes :

- l'assèchement des murs et
- la déshumidification de l'air.

La qualité et les performances des produits proposés ainsi que les compétences du service après-vente ont été les éléments clés du développement de la Société. L'écologie est un élément

prédominant dans la conception de nos procédés d'assèchement des murs grâce à la mise en œuvre de techniques non polluantes depuis plus de 30 ans !

Les excellents rendements des matériels de déshumidification proposés contribuent également à d'importants gains énergétiques. Dans son département ventilation, GECO, soucieuse d'optimiser les

économies d'énergie avec des matériels spécifiques bien conçus et efficaces, propose 7 gammes différentes ayant toutes un point commun : la récupération d'énergie.

GECO DISTRIBUTION

Z.I. - 8 bis rue de la Redoute
67 207 NIEDERHAUSBERGEN
Tél. 03 88 18 11 18 - Fax. 03 88 20 51 33
dantherm@geco.fr