

HYDROMENT



ADDITIF ANTI- SALPÊTRE « HYDROMENT » Nouvelle Formulation

Remarques générales :

Le concentré Hydroment constitue la base active de toutes les couches d'enduit auquel doivent être ajoutés le sable lavé roulé calibré 0 – 2 mm, le ciment et l'eau nécessaire.
Utiliser du ciment CEM I 32,5 R.

Pour l'enduit à l'Hydroment, les temps d'attente entre les applications des différentes couches ont été réduits. Il est donc possible de procéder plus rapidement aux travaux de crépissage.

L'enduit Hydroment ne comprend aucun produit nocif, il est très simple à appliquer et adhère efficacement sur les maçonneries aussi bien homogènes qu'hétérogènes.

Préparation du support :

Le repiquage des enduits dégradés devra s'effectuer jusqu'à 1 mètre au-dessus de la limite d'humidité.

1. Repiquer l'ancien crépi.
2. Gratter profondément les joints de maçonnerie (sur environ 2 à 3 cm).
3. Eliminer soigneusement les parties de maçonnerie détachées et les poussières de mortier. Le support doit être sain et propre. Au cas où celui-ci ne serait pas apte à une bonne application de l'enduit ou dans le cas d'une forte épaisseur d'enduit à appliquer, un treillis doit être mis en place.
4. Ne pas sceller de fixations à l'aide de plâtre dans les zones à assainir avec l'Hydroment.

Consignes à respecter impérativement :

- Le mélange est basé sur une cuve de mélangeur ou de bétonnière de capacité 130 litres minimum.
- Un sachet de 200 g d'Hydroment permet d'obtenir, avec les dosages indiqués, environ 78 litres de mortier frais.
- Ne pas mélanger l'Hydroment à des mortiers prêts à l'emploi du commerce.
- L'ajout d'eau dépend de l'humidité du sable utilisé.
- N'ajouter de l'eau qu'en toutes petites quantités, étant donné que le mortier se liquéfie au mélange.
- Appliquer toutes les couches d'enduit à la truelle sur un support mouillé à saturation.
- Ne pas appliquer l'enduit par grand soleil ou à une température intérieure à 0°.
- Ne pas ajouter de chaux ou autres additifs chimiques à l'enduit.
- L'épaisseur totale à l'enduit Hydroment doit être impérativement d'au moins 20 mm.

1^{ère} couche : Enduit de liaison – gobetis

1. Avant d'appliquer l'enduit de liaison, mouiller préalablement le support au jet jusqu'à saturation.
2. Tous les composants doivent être mélangés dans la machine dans l'ordre prescrit en la mettant hors service à chaque ajout de composant (pour des raisons de sécurité).

Ordre de mélange : EAU – SABLE – HYDROMENT – CIMENT
TEMPS DE MALAXAGE : 10 minutes – éviter les malaxages trop longs.

ATTENTION : Rajouter l'eau selon les besoins jusqu'à la consistance souhaitée.

3. Appliquer l'enduit de liaison de manière à recouvrir toute la surface.
4. Egaliser les maçonneries inégales et les joints au mortier à l'Hydroment.
5. Laisser les surfaces rèches pour une meilleure adhérence du corps d'enduit.

2^{ème} couche : Corps d'enduit

1. Après la prise de l'enduit de liaison, ce dernier doit être mouillé préalablement jusqu'à saturation avant d'y appliquer le corps d'enduit (tout comme avant chaque couche).

2. Tous les composants doivent être mélangés dans la machine dans l'ordre prescrit en la mettant hors service à chaque ajout de composant (pour des raisons de sécurité).

Ordre de mélange : EAU – SABLE – HYDROMENT – CIMENT

TEMPS DE MALAXAGE : 10 minutes – éviter les malaxages trop longs.

ATTENTION : Rajouter l'eau selon les besoins jusqu'à la consistance souhaitée.

3. Le corps d'enduit, appliqué en une ou plusieurs couches, ne doit pas dépasser 20 mm par couche.
4. Pour permettre l'adhérence des couches suivantes, laisser la surface sèche. Avant chaque nouvelle couche, mouiller préalablement le support jusqu'à saturation.
5. Pour la finition, ne pas procéder à un talochage trop prononcé pour éviter la remontée de la laitance à la surface.

Remarques concernant l'application de la couche d'enduit de finition :

1. Enduits de finition :

La couche de finition peut être constituée soit d'Hydroment, soit d'un autre enduit minéral prêt à l'emploi, perméable à la vapeur d'eau (par une couche fine de 3 à 5 mm maximum).

L'ordre de mélange des constituants et les dosages pour l'enduit Hydroment sont les mêmes pour toutes les couches d'enduits.

2. Peintures :

Les peintures doivent uniquement être appliquées sur des enduits complètement secs. Utiliser exclusivement des peintures minérales 100% silicate de potassium.

Ne pas utiliser de peinture organique à base de résine.

Nous consulter avant application.

IMPORTATEUR EXCLUSIF FRANCE :

GECO Assèchement - 8b rue de la Redoute – (F) 67207 NIEDERHAUSBERGEN

Tel : 03 88 18 11 18 - Fax : 03 88 20 51 33 - www.geco.fr

DOSAGE DE L'HYDROMENT

| Ordre d'application : | Eau | Sable lavé roulé | HYDROMENT | Ciment CEM I 32,5R |
|--|------------------------------------|-----------------------|-----------|-----------------------|
| Couche de liaison ou gobetis à l'Hydroment | environ 8 l suiv. hum. du sable | 60 l cal. 0 - 2 mm | 1 sachet | 15 l |
| Deuxième couche ou corps d'enduit à l'Hydroment | environ 5 l suiv. hum. du sable | 60 l cal. 0 - 2 mm | 1 sachet | 15 l |
| Couche de finition à l'Hydroment | environ 5 l suiv. hum. du sable | 60 l cal. 0 - 2 mm | 1 sachet | 15 l |
| Couche de finition avec un enduit minéral prêt à l'emploi | Epaisseur maxi : 3 à 5 mm | | | |

ORDRE DE MELANGE : eau - sable - Hydroment - ciment

ATTENTION :

Rajouter de l'eau si nécessaire en très petites quantités, en tenant compte du fait que le mélange a tendance à se fluidifier pendant le malaxage.

TEMPS DE MALAXAGE : 10 minutes. Eviter les malaxages trop longs.

Consommation d'additif Hydroment sur un mur en briques pour une épaisseur de crépi de 2 cm :
1 boîte de 10 sachets pour 20 m²